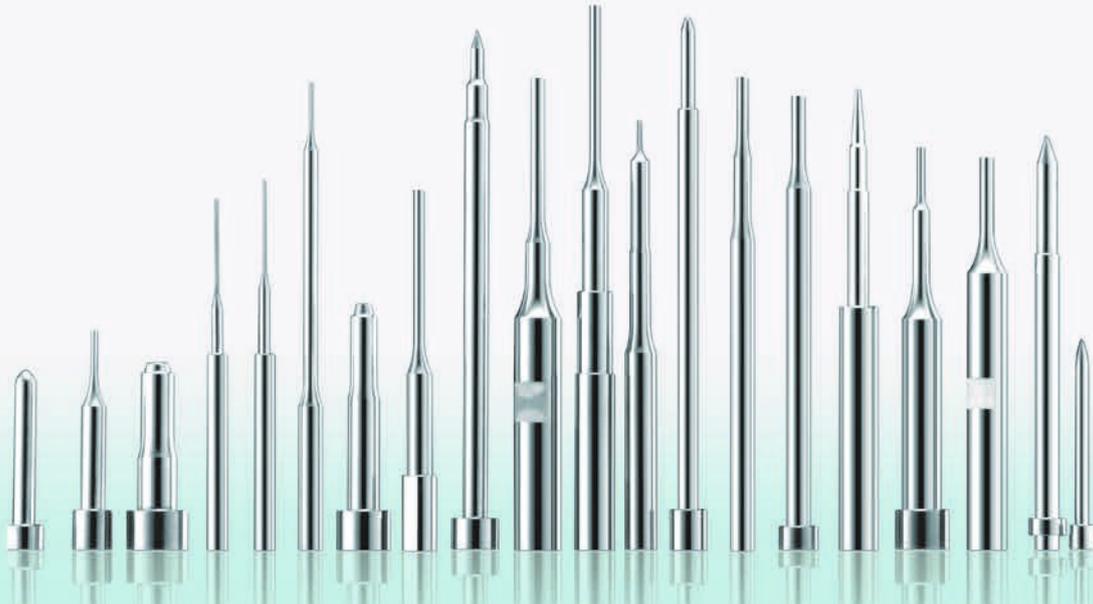




WMC
SINTERSTAR®



Hartmetall-, Diamant- und Stahlwerkzeuge:

Steigern Sie jetzt mit uns die Produktivität Ihrer Fertigung

Hartmetalle von WMC Sinterstar sind durch ihre Festigkeit und hohe Zähigkeit die optimale Basis für Press-, Stanz- und Ziehwerkzeuge, Matrizen, Gleitringe, Führungen, Verschleißschutz, Fräsen, Bohrer und Sonderwerkzeuge.

Damit wird Ihre Fertigung effizienter:

- Diamant- und CBN-Werkzeuge
- Keramische Werkzeuge und flexible Schleifmittel
- Hartmetall- und Stahlwerkzeuge
- Sonderwerkzeuge nach Kundenspezifikation

Hartmetall-Formteile WMC Sinterstar

In unserer eigenen Hartmetall-Sinterei fertigen wir kleine und mittlere Serien von Hartmetall-Formteilen nach individuellen Kundenzeichnungen aus Wolframkarbid-Normalkorn, -Feinkorn, -Ultrafeinstkorn und -Grobkorn mit 6 bis 25 % Kobalt oder Nickel als Bindermetall. Je nach Ihrer Anwendung fertigen wir von sehr harten und verschleißfesten Hartmetallen bis hin zu hochzähen und bruchfesten Sorten.

Unsere Stärken:

- Sinter-HIP-Qualität
- Hohe Flexibilität und kurze Liefertermine
- Genaue Formgebung am Grünling reduziert die Schleifkosten
- Breites Angebot an Hartmetall-Sorten für jede Anwendung

Wir liefern sowohl roh gesinterte, ungeschliffene Hartmetall-Teile mit und ohne Schleifzugabe als auch – in Zusammenarbeit mit unseren Unterlieferanten – fertig auf Toleranzen geschliffene bzw. draht- oder senkerodierte Teile.

Unsere Standard-Sorten finden in fast allen Industriezweigen Anwendung, wenn eine erhöhte Verschleißfestigkeit und Härte gegenüber anderen Werkstoffen erforderlich sind.

Beispielhafte Anwendungsgebiete:

- Stanzwerkzeuge, Stempel und Matrizen
- Pressmatrizen
- Umformwerkzeuge
- Führungen, Verkleidungen, Schaufeln, Schredder, Mahlanlagen
- Fräser, Bohrer, Messer
- Gleitringe und Auskleidungen für die chemische Industrie (Nickelbinder)

Innovationen in Hartmetall

In unserem Labor entwickeln wir ständig neue und verbesserte Hartmetall-Sorten, oft in gemeinsamer Projektarbeit mit unseren Kunden.

Sondersorten Hartmetall WMC Sinterstar:

- **Korrosionsbeständige Hartmetall-Sorten.** Aus mit Nickel gebundenem Hartmetall für den Einsatz in der chemischen Industrie, ist sowohl beständig gegen Säuren und Laugen als auch gegen sämtliche organischen Lösungsmittel. Anwendung in Gleitringen, im Pumpenbau, in Mahlanlagen und in der Nahrungsmittelindustrie.
- **Nicht magnetisierbares Hartmetall.** Spezialprozess. Für Matrizen zum Verpressen magnetischer Pulver in der Magnetindustrie.
- **Grobkorn-Sorten.** Dieses Korn bieten wir mit 15 % bzw. 25 % Kobalt an. Grobkorn-Hartmetalle weisen eine extrem hohe Risszähigkeit auf und kommen vor allem als Umformwerkzeuge bei höchsten Anforderungen an die Zähigkeit zum Einsatz.
- **V45E HIP.** Dieses Material enthält einen Korrosionsschutz, der es im Erodierbad besser gegen Korrosion und Lochfraß schützt. Zudem ist es sehr hart und bruchfest.
- **V50T HIP.** Entwickelt für erhöhte Einsatztemperaturen an Luft (bis 900 °C).
- **UM-Feinstkorn-Sorten.** Sehr feines Pulver bewirkt höchste Härte und Verschleißfestigkeit. Geeignet für den Verschleißschutz, für Verkleidungen, Schaufeln, Düsen sowie für Werkzeuge zum Bearbeiten von Graphit, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Kupfer.
- **Nanograin-Sorten.** Zurzeit entwickeln wir noch härtere Hartmetall-Sorten auf der Basis von 0.2 µm Wolframkarbid.

Hartmetall- und Stahlwerkzeuge

Wir fertigen Hartmetall- und Stahlwerkzeuge nach individuellen Kundenvorgaben. Die Werkzeuge zeichnen sich durch höchste Präzision und Standfestigkeit aus und finden in allen Branchen Verwendung.



Unser Sortiment für Sie

- Verschleißwerkzeuge
- Sonderwerkzeuge
- Umformwerkzeuge
- Stanzwerkzeuge
- Ziehwerkzeuge

Kobaltgebundene Wolframkarbid-Hartmetalle mit 6 bis 25 % Kobalt Normalkorn 2.0 Mikron

Unsere Hartmetalle werden im Stanzwerkzeugbau für Elektroblech, Federstahl und Bleche für die Verpackungsindustrie eingesetzt und finden als Umformwerkzeuge Anwendung.

Sonderhartmetalle:

- Temperaturbeständiges Hartmetall V50T (Einsatz bis 900 °C)
- Erodierfreundliches Hartmetall V45E (mit Korrosionsschutz)



Unser Sortiment für Sie

- Stanzwerkzeuge, Stempel und Matrizen
- Press- und Umformwerkzeuge
- Zieh- und Richtwerkzeuge
- Umlenkrollen
- Führungen

Kobaltgebundene Wolframkarbid-Hartmetalle mit 5 bis 15 % Kobalt Feinkorn Submikron 0.8 Mikron

Unsere Submikron-Sorten bewähren sich in Führungen für die Blechindustrie und gelangen als Schaftfräser und Bohrer vielerorts erfolgreich zum Einsatz. Sie zeichnen sich aus durch Härte und trotzdem gute Bruchfestigkeit.



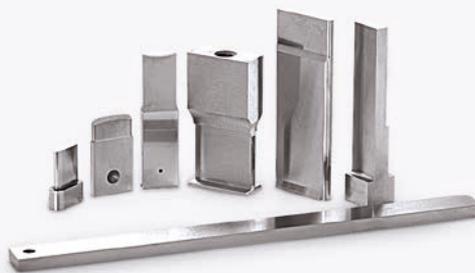
Unser Sortiment für Sie

- Verschleißschutz
- Führungen (Blech, Draht, Textilfäden)
- Düsen (Sand- und Wasserstrahldüsen, Druckluft)
- Stäbchen und Stichel
- Dreh- und Fräswerkzeuge, Schaftfräser, Bohrer
- Schneidringe

Kobaltgebundene Wolframkarbid-Hartmetalle mit 7, 9 oder 11 % Kobalt Ultrafeinstkorn 0.4 Mikron

Diese neuen Hartmetall-Sorten zeigen höchste Härte und Verschleißfestigkeit bei guter Bruchfestigkeit. Spezielle Zusätze beeinflussen Korngröße, Härte, Zähigkeit und Temperaturbeständigkeit günstig und reduzieren Oxidation und Verschweißung im Einsatz.

Unser UM20 HIP mit 7 % Kobalt hat eine Härte von mehr als 93 Rockwell A und ist eines der härtesten im Markt erhältlichen Hartmetalle.



Unser Sortiment für Sie

- Verschleißschutz
- Hochleistungsfräser
- T-Nutenfräser
- Drehstähle
- Gravierstichel
- Pressmatrizen
- Drahtführungen
- Düsen

PKD- und CBN-Stech-, Dreh- und Fräswerkzeuge

Polykristalliner Diamant (PKD) eignet sich besonders für die Bearbeitung von Druckguss, Aluminium-Legierungen, Kunststoffen, GFK-Werkstoffen, Graphit und Holz.

Borazon (CBN) empfehlen wir für die Bearbeitung von hochlegierten und gehärteten Werkzeugstählen.

Ob geklemmt oder fest eingelötet, wir liefern Ihnen das bestmögliche PKD-Werkzeug.



Unser Sortiment für Sie

- Standard-Werkzeuge und Sonderanfertigungen nach Ihrer Zeichnung
- Grundkörper aus Stahl und Hartmetall
- Nachschleifservice für abgenutzte Werkzeuge



Alles für die Produktivität Ihrer Fertigung

Die WMC Sinterstar GmbH steht für langjährige Erfahrung in Herstellung, Bearbeitung und industriellem Einsatz von Hartmetallen, Diamant-Werkzeugen, Schleifmitteln und weiteren Hartstoffen.

Unsere wichtigsten Produkte und Leistungen im Überblick:

- Hartmetall Sinterstar Sinter-HIP
- Stempel/Matrizen/Verschleißschutz/Stäbe
- Sonderqualitäten: korrosionsbeständig, nicht magnetisierbar, Ultra-Feinstkorn
- Problemlösungen mit Hartmetall oder anderen Hartstoffen
- Hochleistungsfräs- und Bohrwerkzeuge für Hartmetall- und Keramikbearbeitung
- Verschleiß-, Sonder-, Umform-, Stanz- und Ziehwerkzeuge aus Hartmetall und Stahl
- Press- und Richtwerkzeuge
- Umlenkrollen
- Führungen
- Technische Beratung und Projektmanagement

Qualität ist bei uns selbstverständlich ...

... weil unsere hochqualifizierten Mitarbeiter mit neuester Technik die Produkt- und Prozessqualität stetig verbessern – im Sinne und zum Vorteil unserer Kunden.

Verlässlichkeit und Termintreue sind für uns Grundpfeiler ...

... weil nur so erfolgreiche Kundenbeziehungen aufrechterhalten werden können. Als schlanke Organisation arbeiten wir effizient und flexibel.

Aktives Kostenmanagement erlaubt uns ...

... auf allen Prozessebenen spürbare Kostenvorteile zu erzielen und diese an unsere Kunden weiterzugeben.

WMC Sinterstar GmbH

Rodelwiesenstr. 2
D-73540 Heubach

Tel.: +49 (0)7173 - 9159606
Fax: +49 (0)7173 - 9159639
E-Mail: info@wmc-sinterstar.de

www.wmc-sinterstar.de

Stand: 04/2019

Zertifiziert nach
ISO 9001:2015



WMC
S I N T E R S T A R[®]